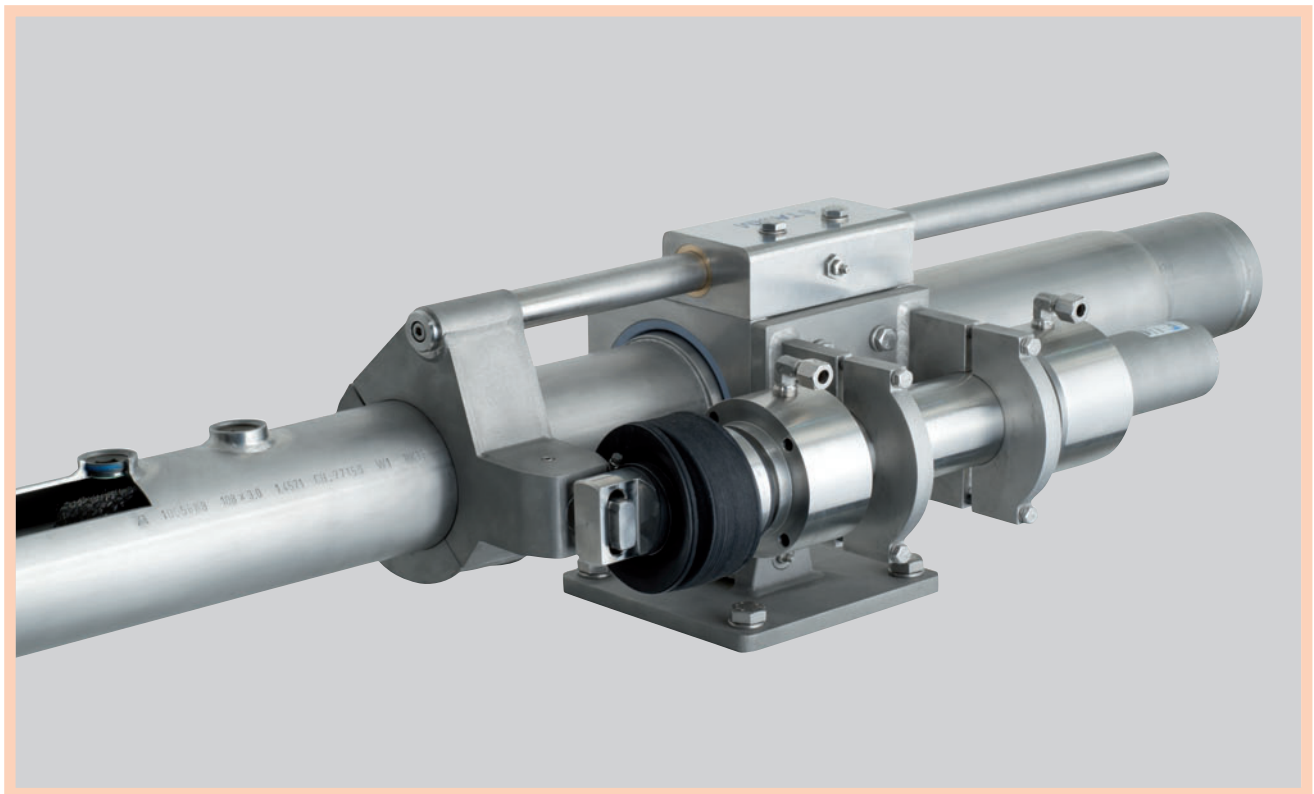


Ölhydraulischer elektronisch geregelter Beweger

Zylinder 10.0691 / 10.093

Lagerung 10.800



Zur effektiven, schonenden und streifenfreien Reinigung der Siebe und Filze mit automatischer Anpassung der Hubgeschwindigkeit an die Papiermaschinengeschwindigkeit

Vorteile

- synchronisierte, kontrollierte Sieb-, Filz- und Walzenreinigung in Papier- und Kartonmaschinen
- rechnergesteuerte, automatische Anpassung der Hubgeschwindigkeit an die Papiermaschinengeschwindigkeit, die Sieb- oder Filzlänge und die Strahlbreite (Strahl-an-Strahl-Reinigung)
- linearer, ruhiger Bewegungsablauf mit sofortiger Umschaltung in den Endlagen
- einstellbare Veränderung der Hubumkehrpunkte (Hubverlagerung)
- einstellbare, zyklische Verlagerung der Hubumkehrpunkte
- einstellbarer Eilrücklauf
- integrierte Laufüberwachung und Sicherheitsabschaltung
- Beweger- und Spritzrohrlagerung sind ein kompaktes System
- minimaler Energiebedarf

Prinzip und Aufbau

- doppelt wirkender Hydraulikzylinder mit berührungslosem Wegaufnehmer
- elektronisches Stromregelventil zur automatischen Einstellung der Hubgeschwindigkeit
- elektronische Funktionssteuerung und -überwachung, einfache Eingabe der Parameter in die Steuerung

Technische Daten

- Baugröße: 1 Größe für Spritzrohre 2" bis 3"
1 Größe für Spritzrohre 4" bis 6"
- Vorschubkraft: 9000 N Spritzrohrgröße 2" bis 3"
15000 N Spritzrohrgröße 4" bis 6"
- Hublänge stufenlos einstellbar im Bereich von 1 bis 200 mm (wahlweise 1 bis 300 mm)
- Hubgeschwindigkeitsbereich 1 bis 400 mm/min (wahlweise andere Bereiche)
- Öldruck: 30 bis 70 bar (3 bis 7 MPa)
- Steuerung auf Montageplatte aufgebaut und auf Klemmen verdrahtet oder komplett mit Schaltschrank

STAMM GmbH & Co. KG

Im Winkel 18
67547 Worms (Germany)
Telefon +49 (0) 6241 93133
Telefax +49 (0) 6241 3225
contact@stamm-showers.com
www.stamm-showers.com